12big Rack Serial 2

Guida rapida all'installazione

IT Italiano

1. INTRODUZIONE

1.1. Istruzioni per la movimentazione in sicurezza

- Un gruppo LaCie 12big Rack Serial 2 può pesare fino a 26 kg. Non tentare di sollevarlo senza farsi assistere da un'altra persona.
- Non sollevare il gruppo utilizzando la maniglie dei PCM, in quanto non sono preogettate per sostenerne il peso.

1.2. Sicurezza

- Tutti i moduli plug-in e le piastre vuote fanno parte del gruppo di accensione e devono essere rimossi solo se è possibile aggiungere immediatamente una parte di ricambio. Il sistema non deve essere avviato se non sono state installati tutti i moduli o gli elementi vuoti.
- Staccare permanentemente l'unità dall'alimentazione elettrica se si pensa che possa essere in qualche modo danneggiata.

IMPORTANTE: Il gruppo DEVE essere connesso a terra prima di connettere l'alimentazione elettrica.

- Il gruppo deve operare solamente con una corrente con tensione compresa fra 100 e 240 V CA.
- La spina del cavo di alimentazione è utilizzata come dispositivo principale di disconnessione. Verificare che le prese di alimentazione siano ubicate vicino alle apparecchiature e siano facilmente accessibili.
- Quando l'alimentazione avviene da più sorgenti CA, scollegare ogni sorgente di alimentazione per un completo isolamento.
- Per ragioni di conformità ai requisiti relativi a sicurezza, emissioni e caratteristiche termiche, non si deve rimuovere alcun coperchio e in tutti gli alloggiamenti devono essere riempiti con i moduli plug-in.
- Scollegare sempre l'alimentazione dal sistema prima di rimuovere un PCM dal gruppo.
- Verificare che i cavi di alimentazione siano muniti di una messa a terra sicura. Verificare la messa a terra del gruppo prima di applicare tensione.
- Utilizzare una fonte di alimentazione adatta fornita di protezione da sovraccarico per soddisfare i requisiti delle specifiche tecniche.
- Quando si utilizzano cavi di alimentazione sdoppiati (a 'Y'), devono essere connessi solo a una presa con tensione di 200-240 V.
- Un PCM guasto deve essere sostituito con un modulo perfettamente funzionante entro 24 ore.
- Non rimuovere un PCM guasto a meno che non si disponga di un ricambio corretto, pronto per l'installazione.

ATTENZIONE: La mancata osservanza delle istruzioni per l'uso fornite da LaCie potrebbe rendere inefficiente la protezione fornita dall'apparecchiatura.

ATTENZIONE: La presa RJ45 opzionale sul modulo di I/O serve solo per la connessione Ethernet e deve essere collegata a una rete di telecomunicazioni.

1.3. Precauzioni relative al rack

Osservare sempre i seguenti requisiti di sicurezza in caso di montaggio del sistema su un rack.

- La struttura del rack deve supportare il peso totale dei gruppi installati e la progettazione deve comprendere elementi stabilizzatori idonei, per evitare che venga rovesciato o fatto cadere durante l'installazione o il normale utilizzo.
- Quando si montano le unità su un rack, riempire il rack dal basso verso l'alto e svuotarlo dall'alto verso il basso.
- Non estrarre dal rack più gruppi alla volta per evitare il pericolo che il rack si rovesci.
- Il sistema deve operare con una pressione bassa nell'area posteriore di scarico (la pressione posteriore generata dagli sportelli del rack e dagli ostacoli non deve eccedere i 5 pascal (0,5 mm di colonna d'acqua).
- La progettazione del rack deve essere effettuata tenendo in considerazione la temperatura massima di esercizio dell'unità, che è di 40°C.
- Il rack deve essere fornito di un sistema di distribuzione elettrica sicuro, che protegga il gruppo dalla sovracorrente e che non risulti sovraccaricato quando si installano tutti i moduli nel rack. Per risolvere questi problemi, rispettare sempre le specifiche relative ai consumi elettrici riportate sulla targhetta.
- Il sistema di distribuzione elettrico deve fornire a ciascuna unità del rack una connessione di terra affidabile.
- L'alimentatore elettrico di ogni singola unità ha una corrente di dispersione verso terra pari a 1,0 mA. Il sistema di distribuzione elettrica deve essere configurato in funzione della corrente di dispersione verso terra complessiva di tutti gli alimentatori di tutte le unità. Sul rack può talvolta essere necessario apporre un'etichetta con l'avvertenza "CORRENTE DI DISPERSIONE ELEVATA. Connessione a terra necessaria prima di collegare l'alimentazione".
- Il rack, quando è configurato con le unità, deve soddisfare i requisiti di sicurezza delle normative UL 60950-1 ed IEC 60950-1.

1.4. Funzionamento del PCM

IMPORTANTE: Non rimuovere le coperture dal PCM, poiché i componenti interni possono provocare scosse elettriche. Restituire il PCM al fornitore per la riparazione.

IMPORTANTE: Non rimuovere un PCM a meno che non possa essere aggiunto immediatamente un modulo sostitutivo. Il sistema non deve essere avviato se non sono state installate tutte le unità o i moduli vuoti.

1.5. Precauzioni relative alle scariche elettrostatiche

Durante l'uso dei moduli plug-in LaCie 12big rack e dei relativi componenti è consigliabile indossare una fascetta antistatica idonea al polso o alla caviglia e osservare tutte precauzioni relative alle scariche elettrostatiche. Evitare di toccare i componenti della dorsale, i connettori dei moduli, ecc.

2. PREPARAZIONE

2.1. Operazioni preliminari

Prima di iniziare, verificare che il luogo in cui si intende installare e usare il sistema di storage soddisfi i seguenti requisiti:

- Alimentazione standard fornita da una fonte indipendente o da un sistema di distribuzione dell'alimentazione del rack munito di gruppo di continuità (UPS).
- Computer host con il firmware, il BIOS e i driver corretti. Rivolgersi al fornitore per informazioni sulle versioni software corrette.

Prima di configurare il gruppo, assicurarsi di disporre dei seguenti elementi:

- HBA SAS
- Cavo mini-SAS all'host
- Cavo di alimentazione
- Kit per il montaggio su rack (se il gruppo deve essere montato sul rack)

Rivolgersi al fornitore per l'elenco di accessori approvati per l'uso con il gruppo. La scatola degli accessori contiene i cavi di alimentazione e gli altri accessorie ordinati.

2.2. Rimozione del sistema di storage dall'imballaggio

1. Ispezionare l'imballo per verificare che non presenti ammaccature, tagli, infiltrazioni di acqua o altri segni che possano indicare una movimentazione impropria durante il trasporto. Se sembra esserci qualsiasi danno, scattare una fotografia dell'imballo per riferimento futuro prima dell'apertura.
2. Disimballare il sistema. Vedere la Figura 1.

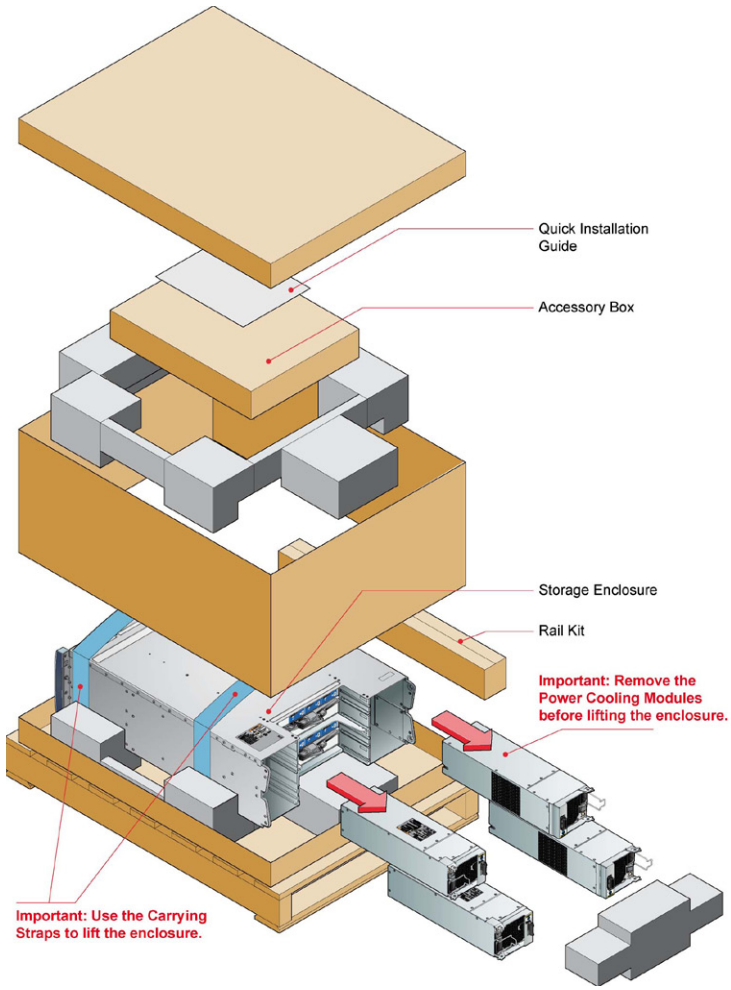
Quick Installation Guide
Accessory Box
Storage Enclosure
Rail Kit
Important: Remove the Power Cooling Modules before lifting the enclosure.
Important: Use the Carrying Straps to lift the enclosure.

Figura 1 - Disimballo del sistema di storage

3. INSTALLAZIONE

3.1. Montaggio del sistema in un rack

1. Rimuovere il kit delle guide di montaggio su rack dal kit degli accessori e verificare che non ci siano danni.
2. Fissare gli scivoli dello chassis sinistro e destro ai lati del gruppo utilizzando le 8 viti con testa tonda M3 x 4 (vedere la Figura 2).

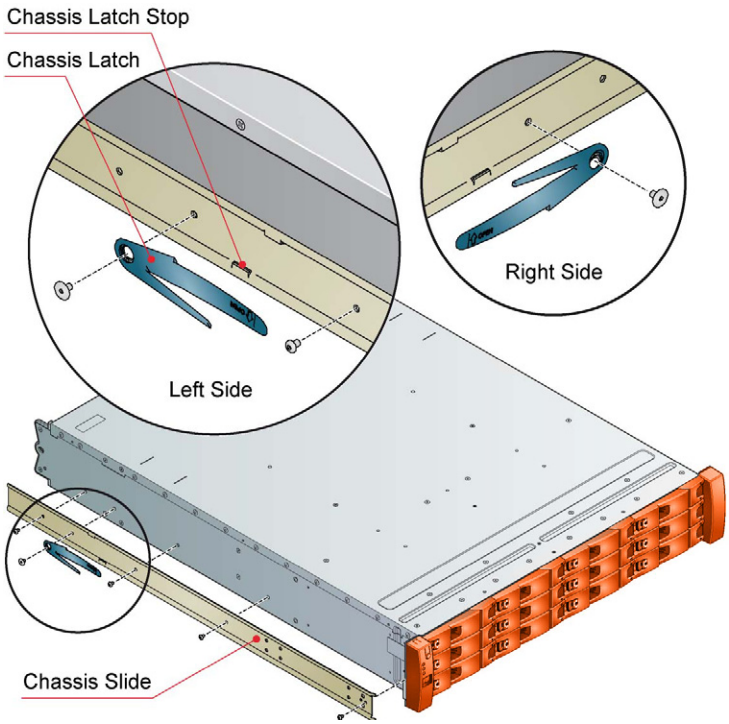

Figura 2 - Fissaggio degli scivoli dello chassis al gruppo

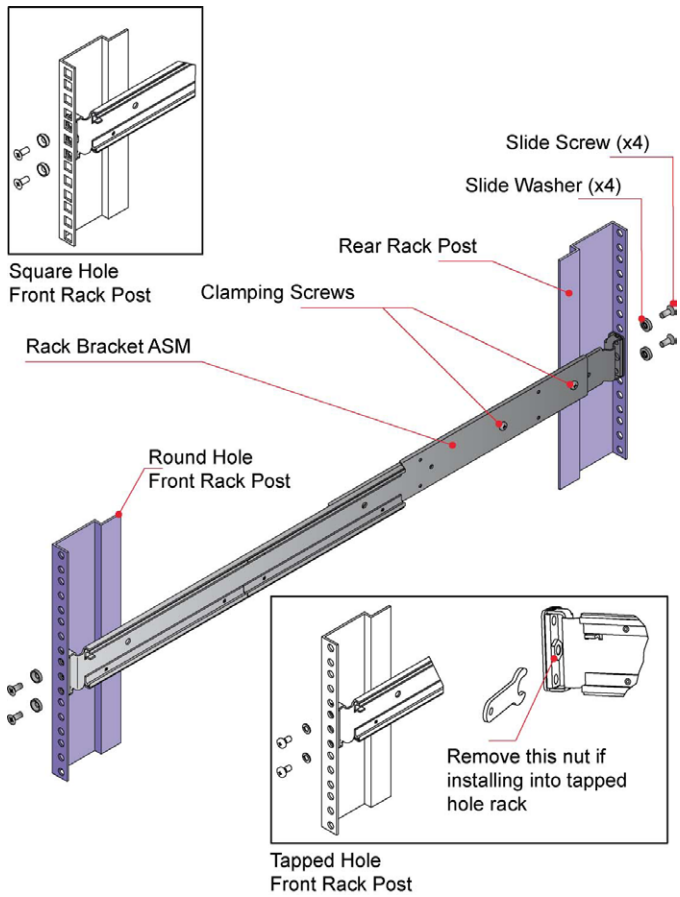

Figura 3 - Fissaggio delle staffe al rack

3. Fissare i ganci sinistro e destro dello chassis utilizzando le viti speciali. Verificare che il gancio sia orientato nella posizione mostrata nella Figura 2, con il braccio con la molla a contatto con il relativo fermo. Sul lato destro il fermo è ubicato nella sezione superiore, mentre sul lato sinistro si trova nella sezione inferiore.
4. Montare le staffe del rack sugli appositi sostegni seguendo la procedura descritta di seguito (vedere la Figura 3):
    a. Posizionare il perno di posizionamento sul retro del binario in un foro del montante posteriore. Fissare la staffa al montante posteriore del rack utilizzando le rondelle e le viti fornite in dotazione. Le viti devono essere lasciate allentate.
    b. Estendere il binario tra il montante anteriore e posteriore del rack.
    c. Fissare la staffa al montante anteriore del rack utilizzando le rondelle e le viti fornite in dotazione. Le viti devono essere lasciate allentate.
    d. Serrare le due viti di fissaggio situate lungo il lato interno della sezione posteriore della staffa del rack (vedere la Figura 3).
5. Montare il gruppo nel rack come segue (vedere la Figura 4):
    a. Sollevare il gruppo e allinearlo con i binari del rack.
    b. Inserire con attenzione gli scivoli del telaio nei binari del rack spingerli completamente nella posizione di base.
    c. Serrare le viti di montaggio della staffa posteriore del rack.

d. Estrarre il gruppo funché non raggiunge i fermi (circa 400mm) e serrare le viti di montaggio della staffa anteriore del rack.

e. Riportare completamente il gruppo nella posizione di base.

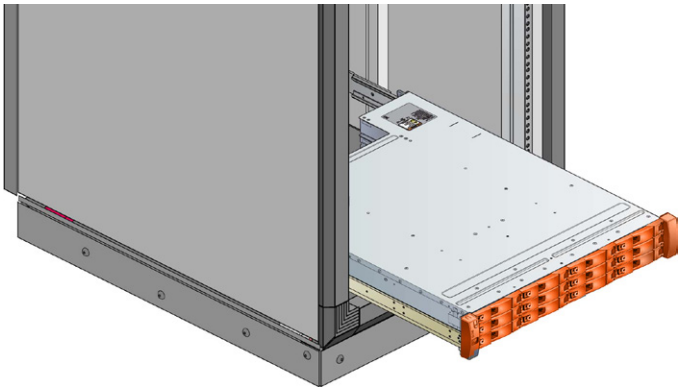

Figura 4 - Montaggio del sistema sul rack

3.2. Connessione all'host

ATTENZIONE:

- L'uso di questo prodotto come modulo di espansione potrebbe comportare un aggiornamento automatico del software. Attendere alcuni minuti fino a completamento dell'aggiornamento e del riavvio del sistema.
- Quando si usa questo prodotto come modulo di espansione di LaCie 12big Rack Network, occorre aggiornare il software adottando il metodo riportato nella Guida per l'utente di LaCie 12big Rack Serial 2.

IMPORTANTE: Le connessioni possono comprendere al massimo 4 gruppi.

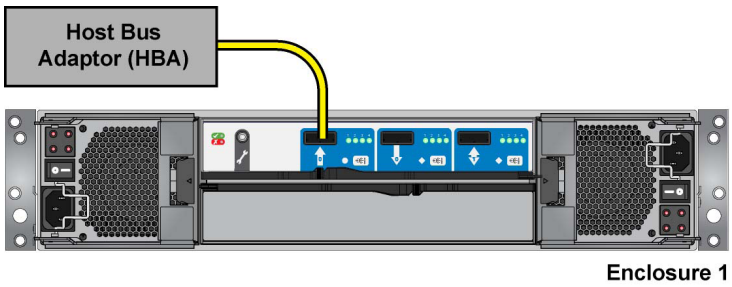

Figura 5 - Host singolo - Gruppo singolo

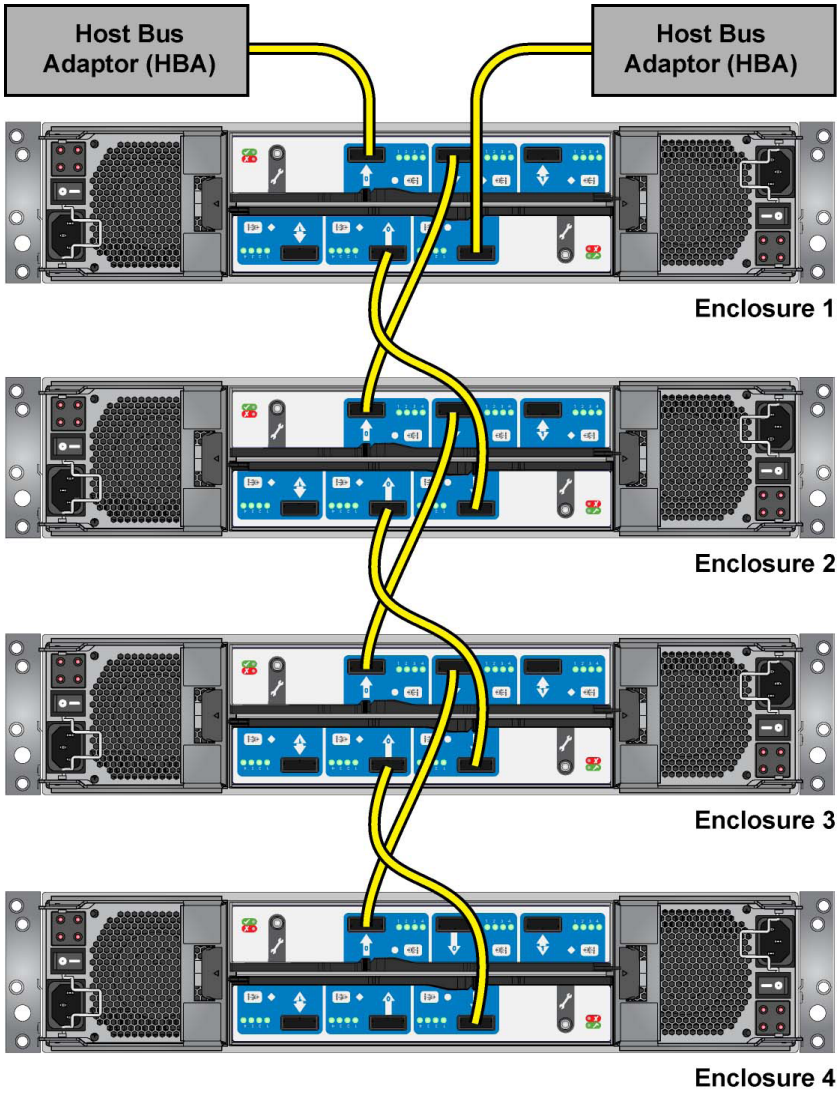

Figura 6 - Host doppio - Gruppi multipli

3.3. Unità accesa

Per accendere il sistema di storage, collegare i cavi di alimentazione all'unità di distribuzione dell'alimentazione (PDU), accendere questa unità, spostare gli interruttori dell'unità PCM in posizione di accensione (ON), quindi accendere l'host.

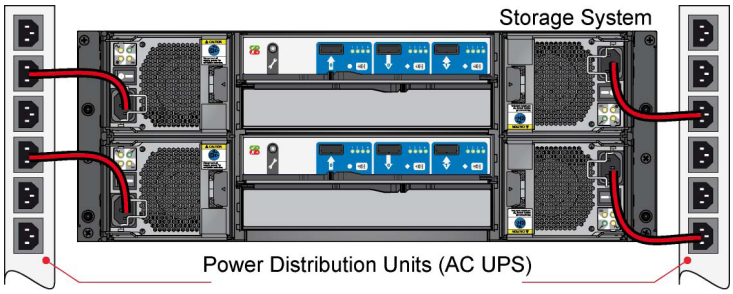

Figura 7 - Collegamento dei cavi di alimentazione CA alla PDU

4. STATI DEI LED

4.1. Stati LED modulo I/O

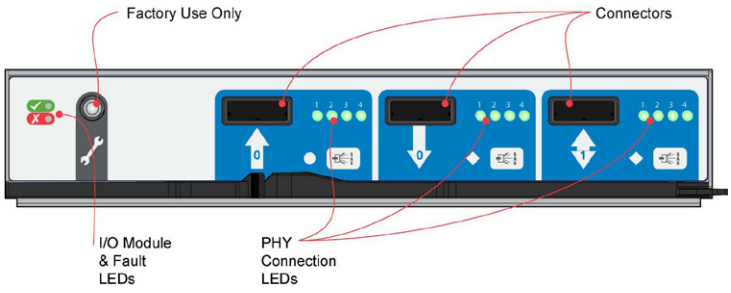

Figura 8 - LED del modulo I/O

Stato	Errore del modulo I/O (Giallo)	Modulo I/O funzionante (Verde)	Attività porta host (Verde)
Modulo I/O funzionante	Off	On	X
Errore del modulo I/O	On	Off	X
Nessuna connessione alla porta host	X	X	Off
Connessione alla porta host - Nessuna attività	X	X	Off
Attività di connessione alla porta host	X	X	Lampeggiante
Errore VPD modulo I/O	X	Lampeggiante	X

X = Ignorare

4.2. Stati LED PCM

Stato	Modulo PCM funzionante (Verde)	Guasto della ventola (Giallo)	Guasto CA (Giallo)	Guasto CC (Giallo)
Nessuna alimentazione CA (qualsiasi PCM)	Off	Off	Off	Off
Nessuna alimentazione CA (solo questo PCM)	Off	Off	On	On
CA PCM presente On OK	On	Off	Off	Off
Guasto ventola PCM	Off	On	Off	Off
Guasto PCM (sovratemp., sovratensione, sovracorrente)	Off	On	On	On
Modalità stand-by	Lampeggiante	Off	Off	Off
Download firmware PCM	Off	Lampeggiante	Lampeggiante	Lampeggiante

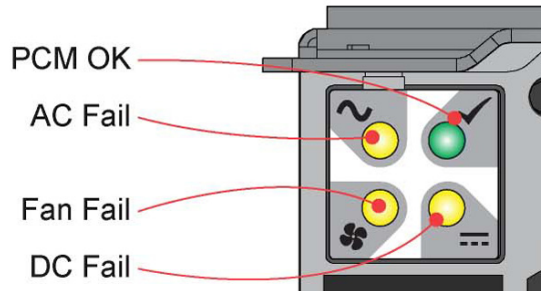

Figura 9 - LED del PCM

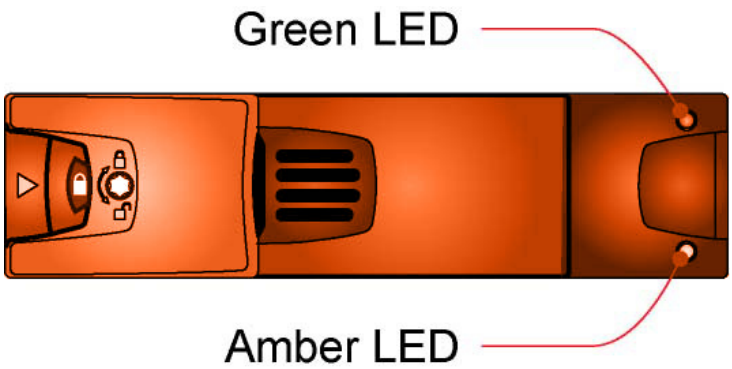

Figura 10 - LED dell'unità

4.3. Stati LED unità

Stato	LED verde	LED giallo	LED pannello op associate
Nessuna unità installata	Off	Off	Nessuno
Unità installata e operativa	On/Lampeggiante con attività o avvio	X	Nessuno
Identità dispositivo SES impostata	On	Lamp. 1s on / 1s off	Nessuno
Bit errore dispositivo SES impostato	On	On	Guasto logico (Giallo)
Guasto nel circuito di controllo alimentazione	Off	On	Guasto del modulo (Giallo)
Array dischi guasto	On	Lamp. 3s on / 1s off	Guasto logico (Giallo)

X = Ignorare

4.4. Stati LED pannello frontale

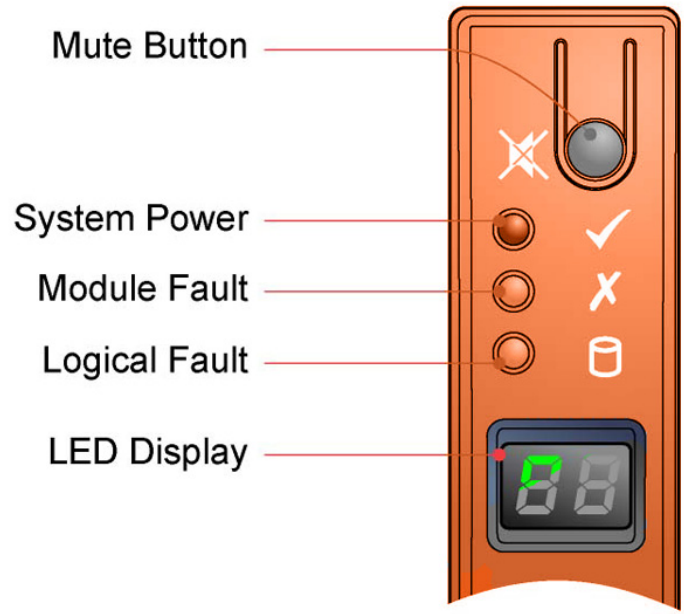

Figura 11 - LED del pannello frontale

LED pannello frontale					
Alimentazione sistema (verde/giallo)	**Guasto modulo (Giallo)**	**Guasto logico (giallo)**	**LED Display**	**LED o allarmi associati**	**Stato**
On	Off	Off	X		Aux presente, alimentazione generale guasta o spenta
On	On	X	X	Bip singolo, quindi doppio	Stato di test accensione pannello Ops (5s)
On	Off	Off	X		Acceso, tutte le funzioni operative
On	On	X	X	LED guasto PCM, LED guasto ventola	Qualsiasi guasto PCM, guasto ventola, temp. eccess. alta o bassa

LED pannello frontale					
Alimentazione sistema (verde/giallo)	**Guasto modulo (Giallo)**	**Guasto logico (giallo)**	**LED Display**	**LED o allarmi associati**	**Stato**
On	On	X	X	LED modulo SBB	Guasto di qualsiasi modulo SBB
On	On	X	X		Guasto logico gruppo
On	Lampeggiante	X	X	LED stato modulo sul modulo SBB	Tipo modulo SBB sconosciuto (non valido o misto), guasto bus I2C (comun SBB int) errore configurazione VPD EBOD
On	Lampeggiante	X	X	LED guasto PCM, LED guasto ventole	Tipo modulo SBB sconosciuto (non valido o misto), guasto bus I2C (comun PCM)
On	X	On	X	Array in stato di guasto o degradato	Si è verificato un guasto delle unità che ha causato una carenza di disponibilità o ridondanza
On	X	Lampeggiante	X	Array in stato di impatto	Array funzionanti in background
On	Lampeggiante	Lampeggiante	X	Stato SES S1	Impostazione ID gruppo diversa dall'inizio del giorno
X	X		Lampeggiante		ID gruppo controllato da SES

X = Ignorare

Come contattarci

Asia
25/F Winsan Tower
98 Thomson Road
Wanchai, Hong-Kong, Cina
info.asia@lacie.com

Australia
458 Gardeners Road
Alexandria, NSW 2015
info.au@lacie.com

Benelux
Vorstlaan / 165 Bld du Souverain
B-1160 Bruxelles, Belgio
info.benelux@lacie.com

Canada
235 Dufferin St.
Toronto, Ontario M6K 1Z5
info.ca@lacie.com

Francia
17, rue Ampère
91349 Massy Cedex
info.fr@lacie.com

Germania
Am Kesselhaus 5
D-79576 Weil Am Rhein
info.de@lacie.com

Italia
Milano Business Park
Edificio B1
Via dei Missaglia 97
20142 Milano
info.it@lacie.com

Elecom – Giappone
http://www.lacie.jp/support/

Paesi Scandinavi
(Svezia, Danimarca, Norvegia e Finlandia)
Sveavägen 90, 5tr
113 59 Stockholm, Svezia
info.nordic@lacie.com

Spagna
C/ Núñez Morgado, 3, 5ª pl.
28036 Madrid
info.es@lacie.com

Svizzera
Davidsbodenstrasse 15A
4004 Basilea
info.ch@lacie.com

Regno Unito e Irlanda
LaCie Ltd, Power Road Studios
114 Power Road
Chiswick, Londra, Regno Unito W4 5PY
Regno Unito: info.uk@lacie.com
Irlanda: info.ie@lacie.com

USA
22985 NW Evergreen Pkwy
Hillsboro, OR 97124
sales@lacie.com

Ufficio esportazioni
17, rue Ampère
91349 Massy Cedex, Francia
sales.intl@lacie.com
support.intl@lacie.com

Per ulteriori informazioni sui prodotti LaCie, visitare il sito Web www.lacie.com.

Copyright © 2010, LaCie 715254 101021